









GRUPPI CON ACCOMPAGNATORE/ INDIVIDUALI





BOCA RATON, situata sulla costa orientale della Florida, tra Miami e Fort Lauderdale, è una città elegante e rinomata per il suo stile raffinato e le splendide spiagge sull'Atlantico. Nota per i suoi quartieri residenziali esclusivi e i bellissimi campi da golf. Oltre alle spiagge e ai parchi naturali come il Red Reef Park, è caratterizzata anche da lagune interne e vie d'acqua che ne arricchiscono il paesaggio urbano. Meta perfetta per chi cerca divertimento, sole e relax.



#### **SEDE DEI CORSI:**

#### ATLANTIC UNIVERSITY

L'ATLANTIC UNIVERSITY è la sede utilizzata per lo svolaimento dei programmi estivi dalla OXFORD INTERNATIONAL JUNIOR PROGRAMMES. Scuola riconosciuta a livello internazionale per la qualità dei suoi corsi di lingua inglese e dell'insegnamento.

#### LOCATION:

È situata a Boca Raton, nel sud della Florida, in un ambiente sicuro e accogliente. Il campus si trova a pochi minuti di auto dalle spiagge dell'oceano Atlantico e a circa 45 minuti da Miami. Nelle vicinanze si trovano aree verdi e parchi naturali, oltre a centri commerciali e zone di svago.

#### LA SCUOLA E LE ATTREZZATURE:

È un'università fondata nel 1961, dispone di un moderno campus con aule multimediali, laboratori informatici e una grande biblioteca universitaria. Il campus offre una vasta gamma di strutture sportive e ricreative, tra cui centro fitness, piscine e campi sportivi. Connessione Wi-Fi disponibile in aree dedicate.

### CORSO DI LINGUA INGLESE

Le 20 lezioni settimanali di 45 minuti l'una, in classi di massimo 14 prevedono l'approfondimento delle abilità comprendere, parlare, leggere, scrivere che saranno sviluppate a seconda del livello linguistico di appartenenza, definito con un test all'inizio del corso. Gli insegnanti sono madrelingua e/o qualificati EFL, ovvero specializzati nell'insegnamento della seconda lingua agli stranieri. Il materiale didattico è fornito in loco. Certificato di frequenza a fine corso.





Website







## SOGGIORNARE NEL RESIDENCE DELL'ATLANTIC UNIVERSITY

Sistemazione in appartamenti da 4 posti letto, con camere singole o doppie e bagni in condivisione (1:4). Ogni piano dispone di common room, oltre a una sala soggiorno e cucina condivisa. È presente una lavanderia interna. Durante le escursioni sono previsti buoni pasto o un contributo in denaro. Connessione Wi-Fi in aree dedicate.

# PERCHE' SCEGLIERE L'ATLANTIC UNIVERSITY DI BOCA RATON

- Per il ricco programma che consente di scoprire Boca Raton, le sue attrazioni, i musei e i quartieri che la contraddistinguono, oltre alle famose città della zona come Miami e Fort Lauderdale.
- **3 escursione di un'intera giornata** per scoprire le vicine attrazioni come Miami Beach, Philip & Patricia Frost Museum of Science e lo Zoo di Miami.
- **7 escursioni di mezza giornata** per esplorare South Beach park, Boca Aquarium, Shopping Mizner Park, Nature Park, Trip to Fort Lauderdale, Beach olympics at Red Reef Park e DT Walking Tour.
- Fare attività sportive e ricreative nei pomeriggi liberi dalle escursioni e la sera divertimento con Movie Night, Disco, Trivia Night, Workshop e Pizza Night + Pool Party.

DATE: 15 giorni/13 notti - partenze di gruppo

PROMO	entro il 22/01/26	entro il 25/02/26	dal 26/02/26
RESIDENCE	€ 3.050	€ 3.150	€ 3.250

- + € 160 spese apertura e gestione pratica / PROMO ENTRO IL 03/12/25: € 160 € 110
- + € 195 assicurazione senzapensieri obbligatoria (assicurazione medico-bagaglio base, infortuni e responsabilità civile del partecipante, <u>annullamento viaggio</u>)

**LA QUOTA COMPRENDE**: corso di lingua, sistemazione residenziale con trattamento di pensione completa, programma ricreativo ed escursioni come indicato, trasferimento all'estero da/per l'aeroporto, assistenza all'aeroporto di partenza in Italia (per gruppi di minimo 15 partecipanti) e di arrivo all'estero, assistenza di un capogruppo italiano bilingue solo per le partenze di gruppo, assistenza dello staff della scuola per tutta la durata del soggiorno.

**LA QUOTA NON COMPRENDE**: quota volo, spese apertura e gestione pratica (€ 160), assicurazione senzapensieri obbligatoria (€ 195), eventuali assicurazioni/garanzie facoltative (es. garanzia prezzo bloccato € 100), supplemento per corsi PLUS laddove previsto, supplemento per partenza individuale, extra a carattere personale e tutto quanto non espressamente specificato nel programma.

Per ulteriori specifiche, documenti contrattuali e dettagli assicurazioni fare riferimento al sito studiamondo.it/area-download/